



COMUNE DI JESI

P.zza Indipendenza, 1 60035 Jesi (AN) - www.comune.jesi.an.it
Tel. 07315381 – Fax 0731538328 – C.F. e P.I. 00135880425

Area Servizi al Cittadino

Alla Cortese Attenzione Dirigente Scolastico

IIS “Marconi Pieralisi”- Jesi

Gentilissimo Dirigente Scolastico Ing. Corrado Marri,

Gentilissime e gentilissimi Docenti,

Mercoledì 28 ottobre 2020 si è tenuto il primo Laboratorio di *Pedagogia del volontariato* che ha visto la partecipazione di numerosi insegnanti ed esponenti del mondo del volontariato. Seppure a distanza, ci siamo riuniti intorno ad una riflessione di alto profilo presentata dal prof. Domenico Simeone e dalla prof.ssa Chiara Giaccardi. A questo punto, come da programma, comunichiamo il link e le credenziali per accedere al secondo laboratorio di *Pedagogia del Volontariato* che si terrà il **10 novembre 2020** a partire dalle **ore 18.00**. Come il precedente appuntamento, si tratta di un incontro in modalità da remoto, rivolto ai docenti delle scuole superiori di secondo grado; inoltre, considerato l'alto valore culturale e formativo, questo convegno sarà trasmesso nei canali istituzionali del Comune di Jesi. Infatti, a questo laboratorio parteciperanno i seguenti relatori:

- **Proposte pedagogiche: Service Learning** a cura del prof. Domenico Simeone a cura del prof. Domenico Simeone (Docente di pedagogia generale);

- **La pratica del dono e le prospettive per un'educazione civica: quali competenze in gioco?** a cura del prof. Adriano Fabris (Docente di filosofia morale - Università di Pisa - Coordinatore del comitato ministeriale per l'educazione alla cittadinanza ed educazione civica).

Al termine delle due relazioni, il confronto e il dibattito permetteranno di arricchire la riflessione sulla pedagogia del volontariato; in aggiunta, grazie anche alla presenza degli esponenti del mondo del volontariato e dei tre relatori, che a partire da gennaio 2021 interverranno presso le diverse scuole, si potrà continuare l'analisi riguardante possibili aspetti specifici e collaborazioni concrete con il Terzo Settore per integrare e impreziosire gli appuntamenti destinati alle studentesse e agli studenti delle classi Terze e Quarte, che - come è noto - verteranno sul significato del Dono e della Cura della comunità, sotto l'ambito antropologico e psicologico, filosofico e del diritto, e sociologico.

Siamo particolarmente lieti di camminare insieme lungo questo affascinante percorso. Dunque, confidiamo in una vostra partecipazione e ricordiamo che ai presenti sarà rilasciato il relativo attestato di partecipazione.

Con l'occasione ringraziamo per la sicura e proficua collaborazione e inviamo cordialità.

Per il Comune di Jesi

Matteo Baleani e Tommaso Cioncolini

Per il Coordinamento
delle Associazioni di Volontariato
Carlo Bellocchi

Per il collegamento a zoom:

<https://us02web.zoom.us/j/81144999699?pwd=UDdaQVlBWlJlOZlNWZ1VtUVFNNGMzQT09>

ID riunione: 811 4499 9699

Passcode: 813121